

Предназначение

Mira 4+1 Acrylfiller HS обладает очень хорошей наполняющей способностью и очень прост в шлифовке. Данный наполнитель может использоваться как плотный и как толстослойный. В сочетании с Mira 2K-Reaktivzusatz VR позволяет проводить очень быструю обработку поверхностей с последующей горячей сушкой или сушкой при комнатной температуре. Это потенциально может снизить затраты по времени занятости покрасочного бокса, времени выдержки в печи и времени работы. Она также подходит для заполнения отдельных участков (точечного ремонта) без просадки или видимых меток на наружной кромке.

Другой способ применения Mira 2K Reaktivzusatz VR - это метод окраски по влажному слою, после которой на поверхность можно нанести внешнее покрытие после очень быстрой промежуточной сушки (всего 10 минут при комнатной температуре).

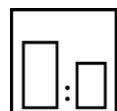
Скорость растекания: 5,0 - 6,0 м²/л (при толщине сухой пленки 50 - 80 мкм)

Инструкции по эксплуатации



Цвет

белый, ржаво-желтый, светло-зеленый
 (прим. RAL 7035), темно-зеленый
 (прим. RAL 7011), черный



Пропорция смешивания

для полной окраски

Mira 2K и MS-Härter

Mira 2K-HS-Härter

Mira 2K-Härter H 5 / 10 метод
 окраски по влажному слою

по весу (лак : отвердитель)

--

--

--

по объему (лак : отвердитель)

4 : 1

6 : 1

3 : 1



Отвердитель

для полной окраски

Mira 2K-MS-Härter MS 25

Mira 2K-HS-Härter HS 25

для частичной окраски

Mira 2K-Härter H 5 / 10

Mira 2K-HS-Härter HS 5 / 10



Срок годности после смешивания компонентов

50 - 60 мин. с Mira 2K-Härter H 5 / HS 5 при 20 °C

1,5 - 2 ч. с Mira 2K-Härter H 10 / HS 10 при 20 °C

2 ч. с Mira 2K-Härter MS 25 / HS 25 при 20 °C сниженный срок годности после

смешивания компонентов при использовании 2K-Reaktivzusatz VR

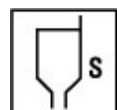


Растворитель

Mira 2K-Verdünnung kurz V 10

Mira 2K-Verdünnung V 25

Mira 2K-Reaktivzusatz VR



Вязкость распыления

параметры см. в информации по применению
гравитационный краскопульт

**комбинированное/безвоздушное
 распыление**

18 - 22 с 4 мм DIN (шлифовочный наполнитель)

--

14 - 16 с 4 мм DIN (наполнитель для увлажненной поверхности)

--

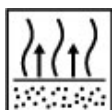
25 - 30 с 4 мм DIN (толстослойный наполнитель)

--



Метод нанесения

Метод нанесения	Отвердитель	Давление (бар)	Размер форсунки (мм)	число	Растворитель
Гравитационный краскопульт (шлифовочный наполнитель)	--	1,6 - 2	1,6 - 1,8	2 - 3	--
Краскопульт низкого давления (HVLP) (шлифовочный наполнитель)	--	1,6 - 2 / 0,7 внутреннее давл.	1,3 - 1,4	2 - 3	--
гравитационный краскопульт (наполнитель для увлажненной поверхности)	--	1,6 - 2	1,6 - 1,8	1 - 1,5	--
Краскопульт низкого давления (HVLP) (наполнитель для увлажненной поверхности)	--	1,6 - 2 / 0,7 внутреннее давл.	1,3 - 1,4	1 - 1,5	--



Время испарения растворителя из пленки

5 - 8 мин. между нанесением слоев
 10 - 15 мин. до сушки в печи

Толщина сухого покрытия

50 - 100 мкм (плотный наполнитель) –
 300 мкм (толстослойный наполнитель)
 20 - 40 мкм (наполнитель для увлажненной поверхности)



Время сушки

температура объекта	«от пыли»	«на отлип»	готово к сборке	готово к шлифовке	готово к повторному покрытию
20 °С	--	--	--	3 ч	10 мин для окраски по влажному слою
60 °С	--	--	--	20 мин.	--
инфракрасная коротковолновая сушка	--	--	--	8 мин.	--
инфракрасная средневолновая сушка	--	--	--	10 - 15 мин.	--

Примечание

Хранение: в неоткрытой заводской таре срок хранения - не менее 3 лет.

Содержание ЛОС (летучих органических соединений): 540 г/л По нормам ЕС, предельное значение для данного изделия (категории В/с) составляет: Данный продукт содержит не более 500 г/л ЛОС.

Рабочие условия: От +10 °С, не более 80 % относительной влажности воздуха. Обеспечить адекватное проветривание.

Инструкции по эксплуатации:

Примечание: Вышеуказанное время сушки относится к использованию отвердителя Mipa 2K-Härter H 5, HS 5, H 10 and HS 10. При использовании отвердителя Mipa Härter MS 25 и HS 25, а также при увеличенной толщине сухой пленки (если используется в качестве толстослойного наполнителя) время сушки соответствующим образом увеличивается. См. детали ниже

1. используется как стандарт плотного наполнителя

4+1 Acrylfiller HS	+ отвердитель Пропорции смешивания по объему	+ 2K- Verdünnung (растворитель)	вязкость распыления 4 мм DIN	число распылени й	срок годности после смешивания компонентов при 20 °C	DFT	поддается шлифовке после
	H 5 4 : 1	20 %					
	H 10 4 : 1	25 %	18 - 22 с	2 - 3	50 - 60 мин.	50 - 100 мкм	3 ч / 20 °C 20 мин / 60 °C
	HS 5 6 : 1				1,5 - 2 ч		
	HS 10 6 : 1	50 - 60 мин.					
		1,5 - 2 ч					

2. используется как плотный наполнитель «Экспресс обработка»

4+1 Acrylfiller HS	+ отвердитель Пропорции смешивания по объему	+ 2K-Reak- tivzusatz VR	вязкость распыления 4 мм DIN	число распылени й	срок годности после смешивания компонентов при 20 °C	DFT	поддается шлифовке после
	H 5 4 : 1	20 %					
	H 10 4 : 1	20 % дополнительно + 10 % 2K- Verdünnung	18 - 22 с	2 - 3	30 мин.	50 - 100 мкм	90 мин / 20 °C 10 мин / 60 °C
	HS 5 6 : 1				50 мин.		
	HS 10 6 : 1				30 мин.		
					50 мин.		

3. используется как наполнитель для увлажненной поверхности «Экспресс обработка»

4+1 Acrylfiller HS	+ отвердитель Пропорции смешивания по объему	+ 2K-Reak- tivzusatz VR	вязкость распыления 4 мм DIN	число распылени й	срок годности после смешивания компонентов при 20 °C	DFT	можно повторно покрывать через
	H 5 / H 10 3 : 1	20 %					
			14 - 16 с	1 - 1,5	35 - 40 мин.	20 - 40 мкм	10 мин / 20 °C

Необходимо помнить следующее: Запрещается применять Mipa 2K-Reaktivzusatz VR при температуре выше 25°C по причине короткого срока годности после смешивания компонентов. Во избежание возникновения отклонений или химической активности добавляемое количество должно составлять ровно 20%. Поэтому, если вы используете HS 5 и HS 10, вам необходимо добавить еще 10% растворителя после того, как вы добавили 20% Mipa 2K-Reaktivzusatz VR.

4. используется в качестве плотного наполнителя для полного лакокрасочного покрытия

4+1 Acrylfiller HS	+ отвердитель Пропорции смешивания по объему	+ 2K- Verdünnung (растворитель)	вязкость распыления 4 мм DIN	число распылен ий	срок годности после смешивания компонентов при 20 °C	DFT	поддается шлифовке после
	MS 25 4 : 1	20 %					
	HS 25 6 : 1	25 %	18 - 22 с	2 - 3	50 - 60 мин.	50 - 100 мкм	5 ч / 20 °C 30 - 40 мин / 60 °C
					1,5 - 2 ч		

5. используется в качестве толстослойного наполнителя

4+1 Acrylfiller HS	+ отвердитель Пропорции смешивания по объему	+ 2K- Verdünnung (растворитель)	вязкость распыления 4 мм DIN	число распылен ий	срок годности после смешивания компонентов при 20 °C	DFT	поддается шлифовке после
	H 5 4 : 1	10 %					
	H 10 4 : 1	15 %	25 - 30 с	4 - 5	50 - 60 мин.	до 300 мкм.	5 ч / 20 °C 30 - 40 мин / 60 °C
	HS 5 6 : 1				1,5 - 2 ч		
	HS 10 6 : 1	50 - 60 мин.					
		1,5 - 2 ч					

Следует предварительно обнажить металлические поверхности при помощи усилителя адгезии Mipa (например, Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer или Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Железные и стальные поверхности размером не больше руки могут быть перекрашены без подготовки.

В случае однослойного верхнего слоя, воспользуйтесь наждачной бумагой Р 400 для сухой шлифовки или Р 600 для влажной шлифовки. В случае двухслойного верхнего слоя, рекомендуем воспользоваться наждачной бумагой Р 500/600 для сухой шлифовки и Р 800/1000 для влажной шлифовки.

Не наносить на термопластичные покрытия.

Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Следует слегка отшлифовать поверхности. Удалить неотвердевший слой старого покрытия и грунтовки.