

Грунт-наполнитель E 4+1

Артикул	Название	Упаковка
YD-EPAC410100600	Грунт-наполнитель E 4+1 White (Белый)	1 л
YD-EPAC410400200		4 л
YD-EPAC410100604	Грунт-наполнитель E 4+1 Grey (Серый)	1 л
YD-EPAC410400204		4 л
YD-EPAC410100601	Грунт-наполнитель E 4+1 Black (Чёрный)	1 л
YD-EPAC410400201		4 л
YD-ANAFT00025600	Отвердитель A (быстрый)	0,25 л
YD-ANAFT00100600		1 л
YD-ANAFT00025600	Отвердитель A (стандартный)	0,25 л
YD-ANASD00100600		1 л
YD-PTHUFT0100600	Растворитель быстрый T 8-18	1 л
YD-PTHUFT0500400		5 л
YD-PTHUSD0100600	Растворитель стандартный T 18-25	1 л
YD-PTHUSD0500400		5 л
YD-PTHUVS0100600	Растворитель медленный T 35+	1 л
YD-PTHUVS0500400		5 л

ОПИСАНИЕ

E 4+1 — двухкомпонентный колеруемый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка, с превосходной заполняющей способностью. Не впитывает нанесенную на него краску, легко шлифуется и обеспечивает долгий срок службы верхних слоев. Имеет прямую адгезию к стали и в некоторых случаях может наноситься на старое ЛКП без матирования

Поверхности пригодные для непосредственного нанесения

Отшлифованные и очищенные металлические поверхности, обработанные катафорезными, эпоксидными или адгезионными грунтами, загрунтованные пластики, заводские и старые лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных покрытий), полиэфирные шпатлевки и детали из обычной стали

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Следует наносить на чистые, отшлифованные и обезжиренные поверхности. Обезжирить подходящим средством для очистки поверхностей. Убедитесь, что все основания тщательно очищены и высушены до и после каждого этапа подготовки

- **Катафорезные покрытия:** следует шлифовать с помощью абразива: P360
- **Сталь:** перед нанесением поверхность должна быть слегка отшлифована и полностью очищена от ржавчины. Можно наносить непосредственно на металл
- **Старые и заводские лакокрасочные покрытия:** следует отшлифовать с помощью абразива: P280-P320
- **Полиэфирные шпатлевки:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P80-P120-P240
- **Стеклопластик или стекловолокно:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P320

В некоторых случаях для ускорения тех. процесса допускается нанесение грунта на старые, заводские и катафорезные ЛКП непосредственно, без матирования (шлифования)

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ И ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

- С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ШЛИФОВАНИЕМ

Соотношение смешивания:

	По объёму, (л)		По весу, (гр)	
	Грунт E 4+1	4	Грунт E 4+1	100
Отвердитель A	1	Отвердитель A	15,3	
Растворитель T	0 – 0,45	Растворитель T	0 – 6,5	

Допускается колеровка базовыми (неэффективными) эмалями до 3-5% от готовой смеси



Вязкость DIN CUP 4: **40 – 50 секунд** при 20°C (без растворителя)



Жизнеспособность: **60 – 90 минут** при 20°C



Диаметр дюзы: **1, – 2,2 мм**

Давление (RP, LVLP): **1,8 – 2,2 бар**





Количество слоёв: **не более 3**
(максимальная рекомендуемая толщина за 3 слоя 270 мкм)

Толщина одного слоя: **70 – 90 мкм**
(в зависимости от нанесения, растворителя и диаметра дюзы)



Выдержка между слоями при 20 °C: **5 – 10 минут (до матирования)**

* Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха

	<p>Сушка при 60 °С: 20 – 30 минут</p> <p>* Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. При трехслойном толстослойном нанесении, перед сушкой 60 °С, рекомендуется сделать дополнительную выдержку 10 минут</p>			
	Цвет	Белый	Серый	Чёрный
Плотность, г/см ³				
Рекомендуемая температура длительного хранения		Температурный режим от +5 до +30 °С. На расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов		