

Полиэфирная смола



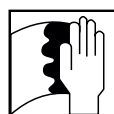
Описание:

Полиэфирная смола применяется при ремонте элементов выполненных из различных видов пластика, изготовлении деталей в автомобильном тюнинге, армировании металла пораженного сквозной коррозией, а так же при ремонте лодок, яхт и катеров. Наносится путем ручной выкладки. Смола обладает низкой вязкостью и хорошо пропитывает волокно.

Емкость: 1000 мл. + 25 мл.

Цвет: Синий

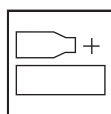
Упаковка: 12 шт.



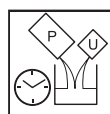
Обезжирить



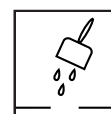
Отрезать стекломат



100:2



15-20 мин.
при 20 °С



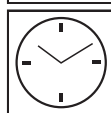
Нанести смолу



Нанести стекломат



Нанести смолу



50 мин.
при 25 °С



P80 - P120

Продукты:

- USP полиэфирная смола;
- USP отвердитель для полиэфирной смолы;

Поверхности для обработки:

- Отвердевшие ремонтные и заводские покрытия;
- Полиэфирные ламинаты;
- Сталь, алюминий;
- 2К акриловые грунты.
- Дерево.

Подготовка основания:

- Отвердевшие ремонтные и заводские покрытия: обезжиривание, сухое шлифование P80-P120, обезжиривание.
- Полиэфирные ламинаты: сухое шлифование P80-P120, обработка составом USP Антисиликон.
- Сталь: обезжиривание, сухое шлифование P80-P120, обезжиривание.
- Алюминий: обезжиривание, матирование нетканым абразивом красного цвета, обезжиривание.
- 2К акриловые грунты: обезжиривание, сухое шлифование P180-P240, обезжиривание.
- Дерево: сухое шлифование P80-P120, обезжиривание.

Внимание: смолу нельзя наносить на реактивные грунты, 1К акриловые грунты и нитроцеллюлозные продукты.

Пропорции смешивания:

- USP полиэфирная смола - 100 гр.;
- USP отвердитель для полиэфирной смолы - 2 гр.;

Жизнеспособность смеси: 15-20 минут при температуре 20 °С.

Параметры нанесения: нанесение кистью.

Нанесение: Заранее подготовить соответствующий по размеру отрезок стекломата таким образом что бы он выходил на 2 см за границы ремонтного участка. На подготовленный участок нанести кистью смесь смолы и отвердителя. Поверх наложить подготовленный стекломат и пропитать смесью смолы и отвердителя при помощи кисти. В зависимости от характера повреждения возможно нанесение нескольких слоев стекломата повторяя вышеописанные действия для каждого слоя отдельно.

Время высыхания: Воздушная сушка при температуре 25 °С - 50 минут, при температуре 60 °С - 15 мин.

Шлифование: Сухое шлифование P80-P120.

Меры предосторожности: При работе использовать средства индивидуальной защиты дыхательных путей. Избегать попадания в глаза. Работать в перчатках, в хорошо проветриваемом помещении.

Хранение: Хранить в сухом прохладном помещении вдали от источников тепла и огня. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей и замораживанию.

Срок годности:

- USP полиэфирная смола - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке;
- USP отвердитель для полиэфирной смолы - 12 месяцев от даты производства в нераспечатанной заводской упаковке.