











Техническая карта **PROTECT 360**

Антикоррозионный эпоксидный грунт

СВОЙСТВА			
<p>Эпоксидный грунт PROTECT 360 – антикоррозионный грунт, обеспечивающий отличную защиту стальных поверхностей, благодаря высококачественным смолам и активным добавкам, предотвращающим коррозию. Предназначен как для реставрации легковых автомобилей, так и грузовых автомобилей и автобусов с высоким уровнем эксплуатации. Имеет очень хорошую адгезию к разным типам оснований и прекрасные изоляционные качества. Возможно непосредственное покрытие поверхностными лаками. Грунт может быть использован в соотношении смеси 1+1 с отвердителем Н 5950 или в соотношении смеси 4+1 с отвердителем Н 5960. При соотношении смеси 1+1 Н 5950 можно работать в системе мокрым по мокрому. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.</p>			
СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ			
Н 5950	Отвердитель для эпоксидного грунта.		
Н 5960	Отвердитель для эпоксидного грунта.		
THIN 860	Разбавитель для эпоксидных изделий.		
ОСНОВАНИЯ			
Сталь	Очистить до уровня чистоты Sa 2 1/2 (струйная обработка) или St 3 (ручная чистка или с использованием устройства с механическим приводом) согласно с PN-ISO 12944-4; поверхность после обработки должна быть свободна от масла, смазки, пыли, слабоприлегающей к основанию старой краски, окислы, ржавчины и других загрязнений; поверхность должна иметь блеск, характерный для металлического основания.		
Старые лаковые покрытия	Обезжирить, провести сухую обработку P220 ÷ P360.		
Полиэфирные шпатлёвки	Подвергнуть сухой обработке, для окончательного выравнивания P240 ÷ P320.		
Алюминий	Обезжирить и матировать абразивным полотном. Еще раз обезжирить.		
Оцинкованная сталь.	Обезжирить и матировать мелкозернистым абразивным полотном. Еще раз обезжирить.		
Нержавеющая сталь	Обезжирить и матировать абразивным полотном. Еще раз обезжирить.		
Полиэфирные ламинаты	Провести сухую обработку P280 и обезжирить.		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ			
	PROTECT 360 Н 5950	По объему	По весу
		1	100
	PROTECT 360 Н 5960 THIN 860	По объему	По весу
		4	100
		1	14,5
		10 % (25 %; 50 %)	5,4 (13,5; 27)
Разбавитель добавляем в перерасчете на количество грунта.			

ПАРАМЕТРЫ НАПЫЛЕНИЯ							
Компонент А	Отвердитель	Пропорция смешивания	THIN 860	Вязкость DIN 4/20°C	Пневматическое распыление	Гидродинамическое распыление	
PROTECT 360 	H5950	1+1	Нет	18 ±20 с	сопло 1.2 ÷ 1.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см	сопло Ø 0,25 ±0,35 мм, давление 120 ÷160 бара, воздушная защита 4 бара угол сопла 50°	
	H5960	4+1	10 %	70 ±80 с	сопло 2.2 ÷ 2.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см	сопло Ø 0,25 ±0,35 мм, давление 120 ÷160 бара, воздушная защита 4 бара, угол сопла 50°	
	H5960	4+1	25 %	40 ±60 с	сопло 1.6 ÷ 1.8 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см	сопло Ø 0,25 ±0,35 мм, давление 70 ÷150 бар, воздушная защита 3 бара, угол сопла 50°	
	H5960	4+1	50 %	25 ±30 с	сопло 1.3 ÷ 1.5 мм, давление 3 ÷ 4 бара расстояние 15 ÷ 20см	сопло Ø 0,25 ±0,35 мм, давление 70 ÷150 бар, воздушная защита 3 бара угол сопла 50°	
НАНЕСЕНИЕ							
	Отвердитель	Пропорция смешивания	Разбавитель THIN 860	Толщина отдельного сухого слоя	Рекомендованное количество слоев		
	H 5950	1+1	отсутствует	25 ÷ 35 мкм	2 ÷ 3		
	H 5960	4+1	10%	60 ÷ 70 мкм	2		
	H 5960	4+1	25%	40 ÷ 50 мкм	2		
	H 5960	4+1	50%	35 ÷ 45 мкм	2		
	ВНИМАНИЕ: Если эпоксидный грунт является единственным антикоррозионным грунтом в лаковом покрытии, его толщина не может быть меньше 80 мкм.						
	Выход смеси, готовой к применению для толщины сухого слоя в указанном диапазоне			для системы 1+1: ок. 4.2 м ² /л при 80 мкм для системы 4+1: ок. 6.9 м ² /л при 80 мкм			
Практический выход зависит от формы основания, его шероховатости, параметров нанесения.							
	Долговечность смеси при 20° С			4 ч.			
	Время испарения между слоями при 20°С			5 ÷10 мин.			
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ							
Рекомендуется нанесение грунта при температуре выше 15°С и влажности не более 80%.							
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ							
	20°С			60°С			
	12 ч.			45 мин.			
ВНИМАНИЕ: Время отверждения касается температур отдельных элементов.							

СУШКА ИНФРАКРАСНОЙ ЛАМПОЙ			
	Расстояние Время в зависимости от типа и мощности лампы	Следуйте указаниям изготовителя оборудования 10 ±20 мин	
ВНИМАНИЕ: Нагревание лампой начинайте не ранее, чем через 10 мин. от нанесения последнего слоя.			
ШЛИФОВАНИЕ			
	Сухая обработка	P360 ÷ P500	
	Мокрая обработка	P600 ÷ P1000	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Продукт	Содержание твердых частиц по весу	Содержание твердых частиц по объему	Плотность
PROTECT 360	≈ 76 %	≈ 58 %	≈ 1.57 г/см ³
H5950	≈ 19%	≈ 17.5%	≈ 0.88 г/см ³
H5960	≈ 68%	≈ 65%	≈ 0.92 г/см ³
PROTECT 360 + H5950 (1+1)	≈ 55%	≈ 38%	≈ 1.22 г/см ³
PROTECT 360 + H5960: 4+1	≈ 75%	≈ 59%	≈ 1.44 г/см ³
растираемость ок. 12.5 мкм			
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ			
VOC II/B/c* лимит	540 г/л		
VOC фактическое	540 г/л (для системы 1+1)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ	382 г/л (для системы 4+1 + 10% THIN 860)		
	430 г/л (для системы 4+1 + 25% THIN 860)		
	490 г/л (для системы 4+1 + 50% THIN 860)		
* Для смеси готовой к нанесению согласно Директиве ЕС 2004/42/СЕ			
ЦВЕТ			
Серый.			
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ			
Разбавитель для эпоксидных продуктов THIN 860.			
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ			
Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.			

СРОКИ ПРИГОДНОСТИ	
PROTECT 360	24 месяца/20°C
H 5950	24 месяца/20°C
H 5960	24 месяца/20°C
THIN 860	24 месяца/20°C
БЕЗОПАСНОСТЬ	
См. Карта характеристики	
КОММЕНТАРИИ	
<p>Эпоксидный грунт PROTECT 360 надо использовать исключительно с отвердителем компании NOVOL H 5950 или H 5960.</p> <p>Использование других отвердителей может быть причиной ухудшения антикоррозионных качеств грунта, а также его химической и механической стойкости.</p>	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
<p>Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля</p>	

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ:		
PROTECT 360 + H5950 (1+1)		
ВНИМАНИЕ!		
Для получения грунта с соответствующими параметрами очень важно тщательное дозирование отдельных компонентов.		
Количество смеси	PROTECT 360	H 5950
0.10 л	79 г	44 г
0.20 л	157 г	88 г
0.25 л	196 г	110 г
0.30 л	236 г	132 г
0.40 л	314 г	176 г
0.50 л	392 г	220 г
0.75 л	589 г	331 г
1.00 л	785 г	441 г

ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+10%			
Количество смеси	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	116 г	17 г	6 г
0.20 л	233 г	34 г	13 г
0.25 л	291 г	43 г	16 г
0.30 л	349 г	51 г	19 г
0.40 л	465 г	68 г	25 г
0.50 л	582 г	85 г	32 г
0.75 л	872 г	128 г	47 г
1.00 л	1163 г	170 г	63 г

ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+25%			
Количество смеси	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	105 г	15 г	14 г
0.20 л	209 г	31 г	28 г
0.25 л	262 г	39 г	36 г
0.30 л	314 г	46 г	43 г
0.40 л	419 г	62 г	57 г
0.50 л	523 г	77 г	71 г
0.75 л	785 г	115 г	106 г
1.00 л	1047 г	154 г	142 г

ВЕСОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА КОМПОНЕНТОВ: PROTECT 360 + H5960; 4+1+50%			
Количество смеси	PROTECT 360	H 5960	THIN 860
0.10 л	89 г	13 г	24 г
0.20 л	179 г	26 г	49 г
0.25 л	224 г	33 г	61 г
0.30 л	269 г	40 г	73 г
0.40 л	359 г	53 г	97 г
0.50 л	449 г	66 г	122 г
0.75 л	673 г	99 г	182 г
1.00 л	897 г	132 г	243 г