

Autolak



AUTOLAK 2K Акриловый грунт HS 4+1

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный акрил-полиуретановый грунт наполнитель с высоким содержанием сухого остатка, наносится в два слоя. Используется с отвердителем в пропорции 4:1. Имеет высокую наполняющую способность, отличается легкостью шлифования, как сухим, так и мокрым способами. Имеет высокую тиксотропность (устойчивость к стеканию) при отличном растекании на поверхности. Применяется как порозаполнитель, выравнитель, изолятор шпатлевки. Присутствие в составе продукта антикоррозионных компонентов делает возможным использование его в качестве универсальной грунтовки при окраске новых деталей. Продукт предназначен для подготовки подложки под отделочные покрытия, как на основе органических растворителей, так и водоразбавляемые.

ПРОДУКТЫ

Autolak 2K Акриловый грунт HS 4+1 800 мл

Autolak Отвердитель для 2K акрилового грунта HS 4+1 200 мл

ПОДЛОЖКИ

- электрофарезные покрытия и металлы;
- заводские или отвердевшие ремонтные покрытия;
- полиэфирные шпатлёвки и протравливающие грунты.

ЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

Оборудование отмывать растворителем для материалов на органической основе.

ПРИМЕЧАНИЯ

- Не использовать активированный грунт по истечении времени жизни, не разбавлять загустевший материал.
- Не смешивать активированный материал с неактивированным.
- Не превышать рекомендуемой толщины покрытия.
- Соблюдать пропорции смешивания, время сушки, требования к нанесению материала.
- Плотнo закрывать ёмкости с материалами.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Огнеопасно! Беречь от огня! Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, избегать попадания в глаза. Работать в перчатках, в хорошо проветриваемом помещении. Выполнять указания на этикетке. За дополнительной информацией следует обратиться к Паспорту безопасности вещества.



ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

Подготовка поверхности	Отвержденные ремонтные и заводские покрытия	1. Очистить поверхность. 2. Обезжирить. 3. Шлифование	сухое P280 – P320	
	Электрофарезные покрытия, металлы	1. Обезжирить поверхность. 2. Шлифование	сухое P120 – P220	
	Отшлифованные полиэфирные шпатлёвки	1. Шлифование	сухое P280 – P320	
После шлифования необходимо удалить с поверхности все загрязнения, в том числе и продукты шлифования. Перед грунтованием необходимо обезжирить поверхность.				
	Смешивание продукта		по объёму	по весу
		PRIMER-FILLER	4	100
		PRIMER HARDENER	1	25
		THINNER UNIVERSAL	20 %	18
	VOC для смеси		Max 520 г/л	
	Вязкость при 20°C	FORD 4	25 сек	
	Жизнеспособность смеси	20°C	45 мин	
	Оборудование для нанесения		1,7 – 2,0 мм	
	Давление распыления		1,7 – 3,0 бар	
	Количество слоёв		2 – 3	
	Выдержка	20°C	5 – 10 мин	
	Толщина сухого остатка		60 – 90 мкм/слой	
Между последним слоем и сушкой необходимо дать выдержку не менее 5 минут.				
	Сушка перед шлифованием	20°C	4 ч.	
		60°C	40 мин	
Использование настоящей таблицы, а также данных материалов, в случае смешивания с любыми другими материалами недопустимо! Характеристики, приведённые в таблице не могут быть гарантированы в полном объёме, т.к. условия использования данных материалов потребителем нам неизвестны.				

ХРАНЕНИЕ

Хранить в вентилируемом помещении при температуре от +5С до +30С, не подвергать замораживанию и воздействию прямых солнечных лучей.