

Универсальный грунт (шлифуемый + мокрый-по-мокрому) P 5+1

Артикул	Название	Упаковка
YD-PPAC510100600	Универсальный грунт P 5+1 White (Белый)	1 л
YD-PPAC510400200		4 л
YD-PPAC510100600	Универсальный грунт P 5+1 Grey (Серый)	1 л
YD-PPAC510400200		4 л
YD-PPAC510100604	Универсальный грунт P 5+1 Black (Чёрный)	1 л
YD-PPAC510400204		4 л
YD-EHAFT00020600	Отвердитель Е (быстрый)	0,2 л
YD-EHASD00080600		0,8 л
YD-EHASD00035600	Отвердитель Е (стандартный)	0,2 л
YD-EHASD00080600		0,8 л
YD-PTHUFT0100600	Растворитель быстрый T 8-18	1 л
YD-PTHUFT0500400		5 л
YD-PTHUSD0100600	Растворитель стандартный T 18-25	1 л
YD-PTHUSD0500400		5 л
YD-PTHUVS0100600	Растворитель медленный T 35+	1 л
YD-PTHUVS0500400		5 л

ОПИСАНИЕ

P 5+1 — двухкомпонентный универсальный грунт с высоким содержанием сухого остатка. Работает и шлифуемым и мокрый-по-мокрому методами. Обеспечивает превосходную прямую адгезию ко всем типам поверхностей: пластикам, оцинкованной стали, листовому металлу, стали, алюминию и др. Продукт получил название «Джокер» из-за своей широкой области применения и за его способность заменить несколько разных продуктов, экономя время и затраты

Поверхности пригодные для непосредственного нанесения

Отшлифованные и очищенные металлические поверхности, детали из обычной стали, оцинкованной стали, нержавеющей стали, пластики, алюминий, бронза, карбоновые покрытия, стекло, заводские и старые лакокрасочные покрытия (кроме термопластичных покрытий), полиэфирные шпатлевки, катафорезные грунты

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Следует наносить на чистые, отшлифованные и обезжиренные поверхности. Обезжирить подходящим средством для очистки поверхностей. Убедитесь, что все основания тщательно очищены и высушены до и после каждого этапа подготовки

- **Катафорезные покрытия:** следует шлифовать с помощью абразива: P360
- **Сталь:** перед нанесением поверхность должна быть слегка отшлифована и полностью очищена от ржавчины
- **Алюминий, оцинкованная сталь, нержавеющая сталь:** перед нанесением поверхность должна быть слегка отшлифована
- **Старые и заводские лакокрасочные покрытия:** следует отшлифовать с помощью абразива: P280-P320
- **Полиэфирные шпатлевки:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P80-P120-P240
- **Стеклопластик или стекловолокно:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P320
- **Пластиковые поверхности:** может наноситься непосредственно на все виды пластиковых поверхностей, за исключением поверхностей из полиэтилена и/или смеси PP-PE. (Поверхности из смеси PE и/или PP-PE должны быть пассивированы нагреванием перед нанесением)
- **Неокрашенные пластиковые поверхности:** необходимо отшлифовать с применением абразива P320-280 после сушки при 60°C в течение 30 минут или высушить

В некоторых случаях для ускорения тех. процесса допускается нанесение грунта на старые, заводские и катафорезные АКП непосредственно, без матирования (шлифования)

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ И ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

- С ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ШЛИФОВАНИЕМ

Соотношение смешивания:

	По объёму, (л)		По весу, (гр)	
	Грунт P 5+1	5	Грунт P 5+1	100
Отвердитель E	1	Отвердитель E	12,1	
Растворитель T	0,3 – 1,0	Растворитель T	3,6 – 10,8	

Допускается колеровка базовыми (неэффективными) эмалями 3-5% от готовой смеси



Вязкость DIN CUP 4: **35 – 40 секунда** при 20°C (при пропорции 5 : 1 : 0,3)
Вязкость DIN CUP 4: **20 – 25 секунда** при 20°C (при пропорции 5 : 1 : 1)



Жизнеспособность: **45 – 90 минут** при 20°C



Диаметр дюзы: **1,6 – 1,8 мм**

Давление (RP, LVLP): **1,7 – 2,0 бар**

	Количество слоёв: не более 3 (максимальная рекомендуемая толщина за 3 слоя 250 мкм)	Толщина одного слоя: 60 – 80 мкм (в зависимости от нанесения, растворителя и диаметра дюзы)
	Выдержка между слоями при 20 °С: 5 – 10 минут (до матирования) * Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха	
	Сушка при 60 °С: 20 – 30 минут * Время сушки зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха. При толстослойном трёхслойном нанесении, перед сушкой 60 °С, рекомендуется сделать дополнительную выдержку 10 минут	

- «МОКРЫМ ПО МОКРОМУ»			
Соотношение смешивания:			
По объёму, (л)		По весу, (гр)	
	Грунт Р 5+1 Отвердитель Е Растворитель Т	5 1 1,2	Грунт Р 5+1 Отвердитель Е Растворитель Т
			100 12,1 13,0
	Вязкость DIN CUP 4: 16 – 18 секунд при 20°С		
	Жизнеспособность: 90 минут при 20°С		
	Диаметр дюзы: 1,3 – 1,6 мм	Давление (RP, LVLP): 1,7 – 2,0 бар	
	Количество слоёв: 1 – 1,5 слоя Рекомендуемая толщина покрытия: 25 – 35 мкм (в зависимости от нанесения и диаметра дюзы)		
	Выдержка между слоями при 20 °С: 15 минут (до матирования) Последующий слой базовой эмали необходимо нанести в течении 2 часов Свыше 2 часов поверхность необходимо заматировать (отшлифовать) * Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха		
	Цвет	Белый	Серый
	Плотность, г/см ³		Чёрный
	Рекомендуемая температура длительного хранения	Температурный режим от +5 до +30 °С. На расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов	

Таблица пропорций смешивания наполнителей			
Цвет	Пропорции смешивания, % по весу		Рекомендуемые цвета финишного покрытия
	Белый / Чёрный	Белый / Серый / Чёрный	
	100 : 0	100 : 0 : 0	Белые, жёлтые, оранжевые неэффективные
	89 : 11	75 : 25 : 0	Красные неэффективные
	55 : 45	10 : 90 : 0	Зелёные, синие, светло-серые неэффективные Зелёные, синие, красные и светло-серые эффективные Жёлтые, бежевые и оранжевые эффективные
	30 : 70	0 : 70 : 30	Зелёные, синие, темно-серые неэффективные Зелёные, синие, темно-серые эффективные
	0 : 100	0 : 0 : 100	Чёрные эффективные и неэффективные