Типовой план ремонта ЛКП автомобиля при ремонте базовыми автоэмалями на металлических элементах

1) Визуальный осмотр повреждения и планирование ремонта по шагам (Исходя из оценки глубины и объема повреждений, а также типа ЛКП - составить план ремонта и определить перечень и объем требуемых материалов). Для новичков рекомендуется написать заранее план ремонта по шагам;
2) Подготовить все необходимые материалы и инструменты, провести очистку и подготовку ремонтируемых поверхностей к работе;
3) Маскировка укрывными материалами соседних с местом ремонта элементов;
4) Заранее провести матирование лака в области, где планируется покрытие новым лаком, либо элемента целиком. Матирование провести на выбор: скотч-брайтом или абразивами P400-P600 по сухому, P1000 по мокрому;
5) Зачистить места повреждений и коррозии до металла используя грубый абразив P80-P100, при этом совсем не оставляя следов коррозии; Очищаем и обезжириваем слой;
6) Обработка металла травящим (кислотным грунтом), даем время грунту высохнуть; Очищаем и обезжириваем слой;
7) При выравнивании глубоких дефектов - нанесение шпателем в два слоя универсальной полиэфирной шпатлевки общим слоем до 3 мм., или шпатлевки со стекловолокном общим слоем до 5 мм. Даем время шпатлевке высохнуть;
8) Шлифование высохшей шпатлевки и придание правильной формы элементу абразивами с зернистостью P120, затем P180, далее перебиваем риску P240, затем P320. Очищаем и обезжириваем слой;

9) Грунтуем на месте ремонта металл и “протиры” шпатлевки до металла снова кислотным грунтом. После высыхания кислотного грунта, наносим поверх наполнительный акриловый грунт на все место ремонта (с заходом на старое ЛКП) и даем ему полностью высохнуть;
10) Проводим легкую шлифовку грунта абразивами Р500 по сухому или Р800-Р1000 по мокрому, создавая единую гладкую поверхность между старым ЛКП и местом ремонта. Очищаем и обезжириваем место ремонта, а также полностью элемент/элементы, которые будут покрываться лаком. На этом этапе все покрываемые лаком элементы должны быть “заматированы” и обезжирены;
11) Проводим окраску базовыми автоэмалями методом плавного перехода и “раскидываем” краску в 2-3 шага, при этом область каждого следующего шага делаем больше предыдущего примерно на 5-10 см. (создаем плавный переход с “заходом” в том числе на соседние элементы);
12) В среднем примерно через 20-25 минут, но не позднее 2 часов проводим покрытие элемента/элементов автомобильным лаком в 2-3 тонких слоя с сушкой между слоями согласно инструкции к лаку.
13) Проводим этап сушки, полная полимеризация лака занимает до 24 часов.
14) После полного высыхания проводим визуальный осмотр, по необходимости устраняем соринки и мелкие дефекты с помощью ножа и процесса полировки.

* Более подробно процесс окраски автомобиля описан в блоге RAL1.RU: Покраска автомобиля аэрозольным баллончиком.